

## PLANTOCUT 10 SR/I

### Synthetic fluid for tools and gear grinding and sharpening on HSS Steel alloys and Carbide

#### Description

PLANTOCUT 10 SR/I belongs to the new generation of Fuchs fully synthetic products, ester based from renewable raw materials.

This Fuchs technology minimized the Environmental impact and improves the health and safety issues, moving on a better cleaningless and wellness for the workers.

#### Application

PLANTOCUT 10 SR/I is suitable for all the grinding operations on steel and stainless steels and hard metal as well.

It is the ideal choice, the tools manufactures, reducing the consumption and the annoying smoke and foggy on the high speed grinding machines.

This synthetic fluid, can be apply with both ceramic and CBN grinding wheels.

#### Benefits

- Excellent cutting performance and anti-wear properties
- Low evaporation, less consumption
- Absence of smoke and foggy.
- Suitable for a wide range of filtration system including diatommee.
- Good skin compatibility.
- Mineral oil free, from renewable ester

#### Storage and Waste

The product must be store indoor at a range temperature between, +5°C to 50°C.

Protect from frost.

To waste the product in use referred to the local legislation.

The product could be pollutant for the Environment

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

## PLANTOCUT 10 SR/I

**Synthetic fluid for tools and gear grinding and sharpening on HSS Steel alloys and Carbide**

### *Typical Chemical-Physical properties*

Property	U. M.	Value	Method
Appearance	---	Liquid limpid	L.F.
Density (20°C)	Kg/l	0,879	ASTM D 1298
Colour	---	L 1,5	ASTM D 1500
Viscosity @ 40°C	mm <sup>2</sup> /sec	10,3	ASTM D 445
Melting point	°C	-30	ASTM D 97
Flash point C.O.C	°C	230	ASTM D 92
Four balls test	N	>3000	DIN 51350
Reichert test (RVT)	mm	<5	FLV-R3
Copper corrosion test		1a	DIN 2160

L.F= Laboratorio Fuchs

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 2

**FUCHS LUBRIFICANTI SPA**  
Via Riva, 16  
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)  
Italia

Tel. 011.99.22.811  
Fax 011.99.22.857  
[dacindustria@fuchslubrificanti.it](mailto:dacindustria@fuchslubrificanti.it)

UNI EN ISO  
9001 BS OHSAS

