

HYDROTHERM 46 M

Fluido ininfiammabile per comandi oleodinamici

Descrizione

HYDROTHERM 46 M è a base di glicoli e poliglicoli in acqua, additivati con agenti antiusura, anticorrosivi, antischiuma e con polimeri idrosolubili capaci di addensare stabilmente l'acqua formando così un liquido avente caratteristiche viscosimetriche analoghe a quelle di un olio minerale. Possiede un alto indice di viscosità, un basso punto di scorrimento, una valida proprietà antischiuma, una modesta tendenza all'invecchiamento, una elevata resistenza ai carichi, ottima protezione anticorrosiva ed una compatibilità totale con le guarnizioni normalmente adottate.

Applicazione. Specifico per l'utilizzo in comandi idraulici situati nei pressi di fonti di calore, come nel caso di macchinario per pressofusione, stampaggio ad iniezione, manipolatori per acciaierie e vetro, presse per forgiare, etc

Compatibilità con i materiali & metalli:

tutti quelli presenti nei circuiti idraulici

Guarnizioni compatibili: Gomma naturale, Buna, Viton, Siliconiche, Butiliche.

Guarnizioni non compatibili: Poliuritaniche, Vulkolan, Amianto, Cuoio, Sughero

Vernici compatibili: Resine epossidiche, fenoliche.

Vernici non compatibili: comuni alla nitro.



Norme per l'impiego.

Prima di introdurre HYDROTHERM 46 M in un circuito idraulico, è indispensabile verificare che i vari elementi che compongono l'impianto (pompa, guarnizioni, filtri, vernici) siano idonei all'esercizio con un fluido ininfiammabile acqua glicole. Inoltre, se la macchina ha già operato con un olio minerale, è opportuno sottoporre il circuito ad una accurata pulizia e ad un preventivo flushing per eliminare totalmente ogni traccia di olio minerale.

Precauzioni durante l'uso.

Poiché il HYDROTHERM 46 M è un fluido a base acquosa, la temperatura del prodotto non deve superare i 65 °C, mentre la temperatura ottimale delle vasche deve essere compresa tra 30 e 50 °C. E' inoltre necessario evitare riscaldamenti anomali del fluido localizzati in punti ben precisi, poiché potrebbero causare una perdita di acqua per evaporazione e conseguentemente, un incremento della viscosità del fluido in esercizio. D'altra parte tali incrementi possono essere facilmente compensati con l'aggiunta di acqua distillata o deionizzata, in quantità idonea.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno sei mesi. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

Modalità di applicazione

1. Asportare completamente l'olio minerale dal circuito. Porre particolare attenzione al serbatoio, ai cilindri, agli accumulatori e ad altre parti in cui l'olio può stazionare.
2. Pulire il sistema da morchie e depositi. Rimuovere le vernici all'interno del serbatoio a meno che non sia stata verificata la loro compatibilità con l'azione leggermente solvente del HYDROTHERM 46 M. L'utilizzo di getti di vapore è molto efficace; l'uso di tetracloruro di carbonio o altri prodotti clorurati deve essere evitato.
3. Rimuovere i filtri.
4. Eseguire un flushing a pressione ridotta per assicurare una adeguata lubrificazione della pompa idraulica, quindi portare l'impianto a funzionare a condizioni normali. Sarebbe opportuno condurre il lavaggio per molte ore per avere una circolazione completa del fluido ininfiammabile. I sistemi idraulici che operavano con fluidi HF-D (esteri fosforici) devono subire un lavaggio intermedio con olio minerale prima di procedere come descritto.
5. Rimuovere la carica di flushing per quanto possibile mentre è ancora calda per evitare la sedimentazione delle morchie. Questo fluido può essere conservato per ulteriori utilizzi dopo aver eliminato inquinanti solidi e residui di olio minerale.
6. Se il filtro è usato, installare una nuova cartuccia. Rimuovere gli elementi del filtro rivestiti con zinco o cadmio con adeguati sostituti. Non usare filtri che impiegano terre attive in quanto queste, trattenendo gli additivi, possono alterare la composizione del liquido ininfiammabile.
7. Esaminare le pompe, gli anelli di tenuta ed i componenti ausiliari. Le parti di pompe logore vanno sostituite; le piccole crepe nelle tubazioni vanno riparate e le guarnizioni deteriorate vanno sostituite, in modo da ridurre le perdite di pressione del fluido. Guarnizioni in sughero vanno sostituite.
8. Rimontare tutti gli organi del sistema, dopo averne controllato il funzionamento verificando le giunzioni al fine di evitarne le perdite.
9. Riempire il sistema con HYDROTHERM 46 M.
10. Operare a pressione ridotta per assicurare una appropriata lubrificazione della pompa idraulica, quindi portare l'impianto a funzionare in condizioni normali.

Durante le prime settimane potrebbe verificarsi l'otturazione dei filtri e dei retini di aspirazione da parte di quelle sostanze che sono state messe in circolazione dall'azione solvente del liquido ininfiammabile. Come conseguenza possono insorgere nelle pompe fenomeni di cavitazione, rumorosità di funzionamento e di usura. Perciò i filtri e i retini di aspirazione vanno puliti e sostituiti frequentemente.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Colore	----	Verde	LF
Densità a 15°C	Kg/l	1,157	ASTM D 1298
Viscosità a -20°C	mm ² /s	1157	DIN 51562-2
Viscosità a 0°C	mm ² /s	290	DIN 51562
Viscosità a 20°C	mm ² /s	105	DIN 51562
Viscosità a 40°C	mm ² /s	47	DIN 51562
Indice di viscosità	--	200	IP 226
Contenuto d'acqua	%	45	IP 74
Scorrimento	°C	- 42	ASTM D 97
pH	---	10	DIN 51785
Riserva di alcalinità	ml	11	ASTM D 1121
Air release 50°C	Min	20	DIN 51381
Schiuma 24°C, 50°C, 24°C	ml	90/0 30/0 90/0	ASTM D 892
4 sfere saldatura	N	1260	DIN 51350-2
4 sfere usura	mm	0.66	DIN 51350-3
FZG Test A / 8,3/50	stadio	10°	DIN 51354 p.2
Prova Vickers			
105 bar ; 250 ore ; 40 litri			
Test			
Anelli	mg	< 61	
Palette	mg	< 11	DIN 51389 p.3
Totale	mg	< 100	

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 4

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it

UNI EN ISO
9001 BS OHSAS
.....

