

HYDROTHERM 46 M-N

Fluido ininfiammabile per comandi oleodinamici

Descrizione

L'**HYDROTHERM 46 M-N** è un prodotto a base di glicoli e poliglicoli disciolti in acqua, additivati con agenti antiusura, anticorrosivi, antischiuma e con polimeri idrosolubili capaci di addensare stabilmente l'acqua formando così un liquido con caratteristiche viscosimetriche analoghe a quelle di un olio minerale.

L'**HYDROTHERM 46 M-N** possiede un alto indice di viscosità, un basso punto di scorrimento, ottime proprietà antischiuma, una modesta tendenza all'invecchiamento, un'elevata resistenza ai carichi, un'ottima protezione anticorrosiva ed una compatibilità totale con le guarnizioni normalmente impiegate.

Applicazioni

L'**HYDROTHERM 46 M-N** è un prodotto specifico per l'utilizzo in comandi idraulici situati nelle vicinanze i fonti di calore, come nel caso di macchinario per pressofusione, stampaggio ad iniezione, manipolatori per acciaierie e vetro, presse forgianti, etc.

Compatibilità con i materiali & metalli

L'**HYDROTHERM 46 M-N** è compatibile con tutti i materiali presenti nei circuiti idraulici.

Guarnizioni compatibili: Gomma naturale, Buna, Viton, Siliconiche, Butiliche

Guarnizioni non compatibili: Poliuretaniche, Vulkolan, Amianto, Cuoio, Sughero

Vernici compatibili: Resine Epossidiche, Fenoliche

Vernici non compatibili: comuni alla nitro

Norme d'impiego

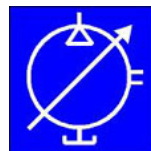
Prima di introdurre l'**HYDROTHERM 46 M-N** in un circuito idraulico, è indispensabile verificare che i vari elementi che compongono l'impianto (pompa, guarnizioni, filtri, vernici, etc.) siano idonei all'esercizio con un fluido ininfiammabile acqua glicole. Inoltre, se la macchina ha già operato con un olio minerale, è opportuno sottoporre il circuito ad una accurata pulizia e ad un preventivo flushing per eliminare totalmente ogni traccia di olio minerale.

Precauzioni durante l'uso.

Poiché l'**HYDROTHERM 46 M-N** è un fluido a base acquosa, la temperatura del prodotto non deve superare i +65 °C, mentre la temperatura ottimale delle vasche deve essere compresa tra +30 °C e i +50 °C. E' inoltre necessario evitare riscaldamenti localizzati anomali del fluido, poiché potrebbero causare una perdita di acqua per evaporazione e, conseguentemente, un incremento della viscosità del fluido in esercizio. In ogni modo tali incrementi possono essere facilmente compensati con l'aggiunta di acqua distillata o deionizzata nelle opportune quantità.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 1

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it

UNI EN ISO
9001 BS OHSAS
18001



HYDROTHERM 46 M-N

Modalità di applicazione

1. Asportare completamente l'olio minerale dal circuito. Porre particolare attenzione al serbatoio, ai cilindri, agli accumulatori e a tutte le altre parti in cui l'olio può stazionare
 2. Pulire il sistema da morchie e depositi. Rimuovere le vernici interne al serbatoio a meno che non sia stata verificata la loro compatibilità all'azione leggermente solvente del HYDROTHERM 46 M-N. L'utilizzo di getti di vapore è molto efficace; l'uso di tetracloruro di carbonio o altri prodotti clorurati deve essere evitato
 3. Rimuovere i filtri
 4. Eseguire un flushing a pressione ridotta per assicurare un'adeguata lubrificazione della pompa idraulica, quindi portare l'impianto a regime. Sarebbe opportuno prolungare il lavaggio per alcune ore al fine di avere una circolazione completa del fluido ininfiammabile. I sistemi idraulici che operavano con fluidi HF-D (esteri fosforici) devono subire un lavaggio intermedio con olio minerale prima di procedere come descritto
 5. Rimuovere la carica di flushing per quanto possibile mentre è ancora calda per evitare la sedimentazione delle morchie. Questo fluido può essere conservato per ulteriori utilizzi dopo aver eliminato inquinanti solidi e residui di olio minerale
 6. Se il filtro è usato, installare una nuova cartuccia. Sostituire eventuali componenti rivestiti con zinco o cadmio con altri compatibili. Non usare filtri che impiegano terre attive in quanto queste, trattenendo gli additivi, possono alterare la composizione del liquido ininfiammabile
 7. Esaminare le pompe, gli anelli di tenuta ed i componenti ausiliari. Le parti di pompe logore vanno sostituite; le piccole crepe nelle tubazioni vanno riparate e le guarnizioni deteriorate vanno sostituite, in modo da ridurre le perdite di pressione del fluido. Guarnizioni in sughero vanno sostituite
 8. Rimontare tutti gli organi del sistema, dopo averne controllato il funzionamento verificando le giunzioni al fine di evitare perdite
 9. Riempire il sistema con HYDROTHERM 46 M-N
 10. Operare a pressione ridotta per assicurare una appropriata lubrificazione della pompa idraulica, quindi portare l'impianto regime
- Durante le prime settimane potrebbe verificarsi l'otturazione dei filtri e dei retini di aspirazione da parte di quelle sostanze che sono state messe in circolazione dall'azione solvente del liquido ininfiammabile. Conseguentemente, potrebbero insorgere nelle pompe fenomeni di cavitazione, di rumorosità di funzionamento e di usura. Perciò i filtri e i retini di aspirazione vanno ispezionati, puliti ed eventualmente sostituiti frequentemente.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

HYDROTHERM 46 M-N

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Colore	---	Incolore	LF
Densità a 15°C	Kg/l	1,087	ASTM D 1298
Viscosità a -20°C	mm ² /s	1157	DIN 51 562
Viscosità a 0°C	mm ² /s	290	DIN 51 562
Viscosità a 20°C	mm ² /s	105	DIN 51 562
Viscosità a 40°C	mm ² /s	47	DIN 51 562
Indice di viscosità	--	200	IP 226
Contenuto d'acqua	%	45	IP 74
Scorrimento	°C	- 42	ASTM D 97
pH	---	9,6	DIN 51 785
Riserva alcalina (pH 5,5)	ml	66	ASTM D 1121
Air release 50°C	Min	20	DIN 51 381
Schiuma 24°C, 50°C, 24°C	ml	90/0 30/0 90/0	ASTM D 892
4 sfere saldatura	N	1260	DIN 51 350-2
4 sfere usura	mm	0.66	DIN 51 350-3
FZG Test A / 8,3/50	stadio	10°	DIN 51 354 p 2
Prova Vickers			
Test: 105 bar; 250 ore; 40 litri			
Anelli	mg	< 61	DIN 51389 p 3
Palette	mg	< 11	
Totale	mg	< 100	

LF = Laboratorio Fuchs

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 3

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it



UNI EN ISO
9001 BS OHSAS