

ECOCUT GRIND 15 GTG

Olio intero per rettifica denti ingranaggio

Descrizione

ECOCUT GRIND 15 GTG è un olio intero Zolfo "attivo" a bassa viscosità, costituito da basi minerali di Gruppo III ed additivi EP ed untuosanti stabili all'ossidazione, che garantiscono al prodotto caratteristiche di taglio e detergenza molto elevate.

Applicazione

ECOCUT GRIND 15 GTG è stato sviluppato per le operazioni di rettifica dei denti ingranaggio con macchine ad elevata velocità tangenziale con metodo a generazione continua, discontinua e di forma, su acciai e sue leghe.

La particolare additivazione lo rende idoneo per operare con vari tipi di mole, ceramiche, resinoidi e CBN.

Può anche essere impiegato in operazioni di rettifica quali la scanalatura e rettifica dal pieno nella produzione di utensili, rettifica di viti ed affilature di ogni genere.

L' ECOCUT GRIND 15 GTG è idoneo per l'impiego in sistemi singoli o centralizzati ed è di norma compatibile con prodotti a base minerale ai quali può essere direttamente aggiunto in rabbocco

Vantaggi

- Ridotta nebulizzazione e bassa evaporazione
- Assenza di fumi d'officina
- Elevato potere raffreddante e lubrificante, a garanzia della finitura superficiale richiesta.
- Aumento della vita media degli utensili
- Buona compatibilità cutanea, per impedire l'insorgere di fenomeni d'irritazione e dermatiti.
- Idoneo per macchine singole e impianti centralizzati.

Stoccaggio e Smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali, chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra +5°C e + 40°C. Se correttamente conservato, il prodotto mantiene invariate le proprie caratteristiche per un periodo di ventiquattro mesi. Disporre del prodotto esausto, secondo le disposizioni di legge in vigore nel Paese di utilizzo.

ECOCUT GRIND 15 GTG

Olio intero per rettifica denti ingranaggio

Caratteristiche medie indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato	---	Liquido limpido	L.F
Colore	---	L 1,0	ASTM D 1500
Densità a 20 °C	kg/l	0,865	ASTM D 1298
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	14,4	ASTM D 445
Punto di infiammabilità COC	°C	188	ASTM D 92
Corrosione su Rame	---	4c	ASTM D 130
Test 4 sfere a saldatura	Kg	>800	ASTM D 2783

LF = Laboratorio Fuchs