

ECOCOOL GRIND SUPERCUT

Refrigerante sintetico per operazioni di taglio e rettifica su Ghisa e Acciaio esente Boro e Formaldeide

Descrizione

L'ECOCOOL GRIND SUPERCUT è un refrigerante sintetico esente olio minerale, basato su moderni additivi sintetici, in grado di conferire eccellenti proprietà di taglio ed elevata detergenza e del comparto macchina/pezzo. La formulazione è esente da Boro, Formaldeide e non contiene composto catalogati SVHC in accordo con le direttive REACH.

Applicazioni

L'ECOCOOL GRIND SUPERCUT può essere impiegato in operazioni di taglio, quali: tornitura, fresatura, maschiatura e foratura e rettifica sui materiali ferrosi, acciaio e sue leghe.

Concentrazioni raccomandate:

Tornitura	5%÷6%
Fresatura	6%÷8%
Foratura	7%÷9%
Rettifica	4,5%÷6%

Vantaggi

- ┌ Eccellente potere di taglio e raffreddante.
- ┌ Buona detergenza e pulizia macchina.
- ┌ Minima tendenza alla formazione di schiuma in alta pressione e con turbolenze.
- ┌ Idoneo per macchine singole ed impianti centralizzati.
- ┌ Esente da Olio Boro e donatori di Formaldeide.
- ┌ Buona protezione anticorrosiva.
- ┌ Eccellente compatibilità con acque di varia durezza, assenza di depositi.
- ┌ Buona funzionalità con diversi sistemi filtranti quali: farina fossile, cellulosa e membrana.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C. Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni. Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

ECOCOOL GRIND SUPERCUT

Refrigerante sintetico per operazioni di taglio e
rettifica su Ghisa e Acciaio esente Boro e Formaldeide

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato	---	Liquido limpido	L.F.
Colore	---	0,5	ASTM D 1500
Densità (20°C)	Kg/l	1,064	ASTM D 1298
Aspetto emulsione 3%	---	Trasparente	Visivo
pH emulsione 5% (H2O distillata)	---	9,5	ASTM D 1287
pH emulsione 5% (H2O 20°F)	---	9,5	ASTM D 1287
Test antiruggine , nota 0	% superamento	2,5	DIN 51360/2
Test antiruggine Herbert	% superamento	3,5	DIN 51360/1
Fattore rifrattometrico	---	1,4	L.F.

L.F= Laboratorio Fuchs