

ECOCOOL CR 6

Refrigerante sintetico per operazioni di taglio e rettifica su Ghisa e Acciaio esente Boro e Formaldeide

Descrizione

L'ECOCOOL CR 6 è un refrigerante sintetico esente olio minerale, basato su moderni additivi sintetici, in grado di conferire eccellenti proprietà di taglio ed elevata detergenza e pulizia della mola.

Applicazioni

L' ECOCOOL CR 6 può essere impiegato in operazioni di lappatura e rettifica sui materiali ferrosi ed acciai legati.

Concentrazioni raccomandate:

	Acciaio	Ghisa
Taglio	5÷6%	4-5%
Rettifica	4÷5%	3-4%

Vantaggi

- Eccellente potere di taglio e raffreddante.
- Buona detergenza e decantazione del polverino.
- Minima tendenza alla formazione di schiuma.
- Lunga vita media delle cariche su CNC e impianti centralizzati.
- Esente da Boro e donatori di Formaldeide.
- Buona protezione anticorrosiva.
- Eccellente compatibilità con acque di varia durezza, assenza di depositi salini e collosi.
- Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere d'irritazioni e dermatiti.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C. Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni. Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

ECOCOOL CR 6

Refrigerante sintetico per operazioni di taglio e
rettifica su Ghisa e Acciaio esente Boro e Formaldeide

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato	---	Liquido limpido	L.F.
Colore	---	0,5	ASTM D 1500
Densità (20°C)	Kg/l	1,061	ASTM D 1298
Aspetto emulsione 3%	---	Trasparente	Visivo
pH emulsione 5% (H2O distillata)	---	9,8	ASTM D 1287
pH emulsione 5% (H2O 20°F)	---	9,7	ASTM D 1287
Test antiruggine , nota 0	% superamento	3,5	DIN 51360/2
Test antiruggine Herbert	% superamento	4	DIN 51360/1
Fattore rifrattometrico	---	2,1	L.F.

L.F= Laboratorio Fuchs