

ECOCOOL 2016 BF/MG

Refrigerante semi sintetico per operazioni di taglio e rettifica su materiali ferrosi e Alluminio da pressofusione esente Boro e Formaldeide

Descrizione

ECOCOOL 2016 BF/MG è un emulsionabile semisintetico costituito da basi minerali severamente raffinati, emulgatori non ionici e specifici additivi antiruggine. Il prodotto è tra i lubrorefrigeranti all'avanguardia dal punto di vista eco-tossicologico, poiché basato su un pacchetto privo di Boro e suoi derivati e biocidi donatori di formaldeide.

Applicazioni

ECOCOOL 2016 BF/MG è ideale per tutte le operazioni di taglio con asportazione truciolo di media gravosità eseguite su acciai mediamente legati, ghisa.

Può essere esteso anche alle leghe di alluminio serie 2000 e i pressofusi.

Trova pertanto valida applicazione sia su vasche singole che su impianti centralizzati per eseguire torniture, fresature, forature, rettifiche centerless o convenzionali.

Concentrazioni raccomandate:

	Acciaio	Ghisa	Alluminio
Taglio	4÷7%	5-6%	5-6%
Rettifica	3÷5%	3-5%	3-5%

Vantaggi

- Eccellente potere di taglio e raffreddante che incrementa la vita utile degli utensili e garantisce ottime qualità delle superfici lavorate.
- Spiccata detergenza e facile decantazione del polverino.
- Minima tendenza alla formazione di schiuma.
- Lunga vita media delle cariche su CNC e impianti centralizzati.
- Buona protezione anticorrosiva.
- Eccellente compatibilità con acque di varia durezza.
- Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere d'irritazioni e dermatiti.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C. Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni. Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

ECOCOOL 2016 BF/MG

Refrigerante semi sintetico per operazioni di taglio e rettifica su materiali ferrosi e Alluminio da pressofusione esente Boro e Formaldeide

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato	---	Liquido limpido giallo	L.F.
Colore	---	2,0	ASTM D 1500
Densità (20°C)	Kg/l	0,993	ASTM D 1298
Aspetto emulsione 3%	---	Traslucida	Visivo
pH emulsione 5% (H2O distillata)	---	9,8	ASTM D 1287
Test antiruggine , nota 0	% superamento	4	DIN 51360/2
Test antiruggine Herbert	% superamento	5	DIN 51360/1
Fattore rifrattometrico	---	2,0	L.F.

L.F= Laboratorio Fuchs

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 2